



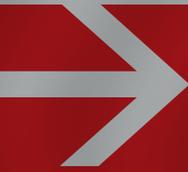
FTSi 637



FTSi 667



FTSi 887



FTF | FTS | AGV ANTRIEBSSYSTEME

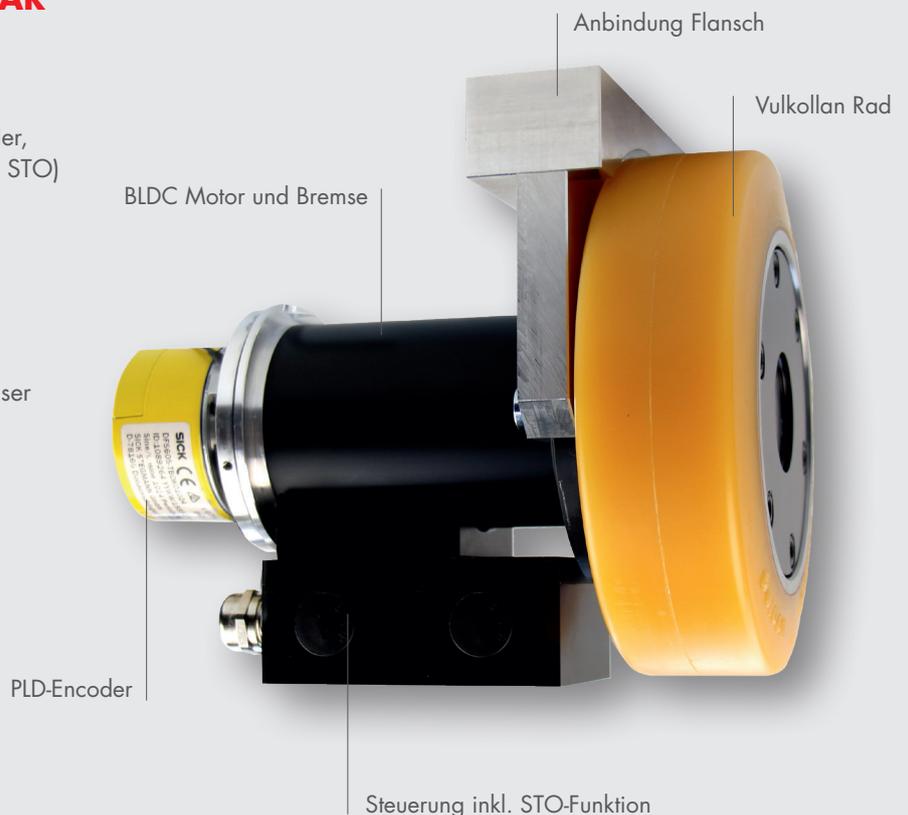
KOMPLETTSYSTEME MIT & OHNE INTEGRIERTER STEUERUNG

...die leistungsstarke Motorgetriebeeinheit
mit 750 W Antriebsleistung und bis zu 1000 kg
Rad-Last.



Vorteile der GEFEG-NECKAR FTS Antriebslösung:

- **Komplettes Antriebsdesign**
(Motor, Radnabengetriebe, PLD Encoder, Dynm. & Haltebremse, Steuerung inkl. STO)
- FTSi = integrierte Steuerung
FTSe = externe Steuerung
- Leistungsstarker BLDC EC-Motor bis zu 1,5kW Spitze
- Präzise und hocheffizient
- Modulares Baukasten-System
- Edelstahl FTS Antriebe für Krankenhäuser und Lebensmittel Industrie verfügbar



GEFEG-NECKAR Antriebssysteme GmbH

Industriestraße 25 -27 | D-78559 Gosheim | Tel. +49 (0) 74 26/608-0
info@gefeg-neckar.de | www.gefeg-neckar.de

Technische Daten GEFEG-NECKAR FTS

Daten	FTSi 637	FTSi 667	FTSi 887
Motordaten			
Leistung i W	147	205	326
Motordrehzahl U/min	3900	4000	3600
Nennmoment Nm	0,44	0,55	0,85
Moment in Nm max.	0,88	1,1	1,7
Eingangsspannung in VDC	24	24	48
Rad Daten			
Geschwindigkeit ₁ 160 & ₂ 230mm Ø	₁ 2,0 m/s (7,4 km/h)	₁ 1,5 m/s (5,5 km/h)	₂ 0,9 m/s (3,4 km/h)
Drehzahl am Rad in U/min	i : 16 = 244 U/min	i : 22 = 182 U/min	i : 42 = 78 U/min
Nennmoment Nm	5,28	9,0	29,3
Max. Moment in Nm	15,9	27,2	87,9
Rad Last in Kg	250	500	1000

Vorzüge von FTS (Fahrerlose Transport Systeme) für Fertigungsanwendungen:

- Just-in-Time-Lieferung
- Weniger Personal- und Betriebskosten
- Weniger Warenschäden
- Höhere betriebliche Effizienz und Zuverlässigkeit (effizientes Transportmanagement, keine Fehler)
- Mehr Sicherheit
- Flexibilität im Hinblick auf zukünftige Anpassungen
- Vielseitigkeit der Anwendungen und Fahrzeugmodelle

Lageranwendungen mit fahrerlosen Transportfahrzeugen:
Fahrerlose Transportfahrzeuge sorgen für ein automatisches Ein-/Auslagern bei allen Lagervarianten von:

- Paletten
- Containern
- Regalen
- Kisten
- Fässern
- In Block der Regallagern

